

1. Et Üretim Tesislerinde İşlenen Et Miktarının Hesaplanması:

Et Üretim / İşleme Tesisinin Büyüklüğü	Büyükbaş Hayvan Sayısı / Hafta	M = Et Üretim / İşleme Miktarı / Gün	Vp = Et Üretiminde kg Başına Kullanılan Su Miktarı
Küçük Günlük 100 kg' a kadar et üretim / işleme	5 Büyükbaş / Hafta	= kg / gün	x 20 l =
Orta Günlük 100 - 200 kg arası et üretim / işleme	10 Büyükbaş / Hafta	= kg / gün	x 15 l =
Büyük Günlük 200 - 800 kg arası et üretim / işleme	40 Büyükbaş / Hafta	= kg / gün	x 10 l =

Et Üretim / İşleme Tesisinin Büyüklüğü	F = Ani / Aşırı Yüklenme Faktörü	t = Yağ Ayırıcıya Atık Suyun Geldiği Günlük Çalışma Saati	Q _s = Atık Su Miktarı
Küçük Günlük 100 kg' a kadar et üretim / işleme	X 30	= litre çalışma saati x 3600 saniye	Q _s = l/s
Orta Günlük 100 - 200 kg arası et üretim / işleme	X 35	= litre çalışma saati x 3600 saniye	Q _s = l/s
Büyük Günlük 200 - 800 kg arası et üretim / işleme	X 40	= litre çalışma saati x 3600 saniye	Q _s = l/s

Et Kesim İşlemleri:

Et üretimi / işleme durduğu zamanlarda yağlı atık su genellikle temizlik esnasında ortaya çıkacaktır.

Buna göre:

m	Ekipmanlar	Adet n	qi [l/s]	(n x qi)	Eş Zamanlılık Faktörü Zi (n)					Pis Su Debisi Q _s
					1 Adet için	2 Adet için	3 Adet için	4 Adet için	5 Adet ve fazlası için	
12	Yüksek Basıncılı / Buharlı Temizleme Makinası x	2	= l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20 l/s
15	DN 15 (R ½) x	0,5	= l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20 l/s
16	DN 20 (R ¾) x	1	= l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20 l/s
17	DN 25 (R 1) x	1,7	= l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20 l/s
Toplam Q _s =								 l/s	

Etki Faktörleri		
Yoğunluk Faktörü (f_d)	Yağ yoğunluğu $\leq 0.94 \text{ g / cm}^3$ $f_d = 1$	Yağ yoğunluğu $> 0.94 \text{ g / cm}^3$ $f_d = 1,3$
Sıcaklık Faktörü (f_t)	Su sıcaklığı $\leq 60 \text{ }^\circ \text{C}$ $f_t = 1$	Su sıcaklığı $> 60 \text{ }^\circ \text{C}$ $f_t = 1,3$
Deterjan Faktörü (f_r)	Temizlik maddesi kullanılmıyor ise $f_r = 1$	Temizlik maddesi kullanılıyor ise $f_r = 1,3$ (*)

*Hastaneler için bu değer 1,5 olarak alınmalıdır.

Açıklamalar:

n = Ekipman adedi
 q_i = Maksimum atık su debisi l/s
 Z_i (n) = Cihazların aynı anda kullanıma faktörü
 NS = Nominal kapasite

NS	= $Q_s \times f_d \times f_t \times f_r$
-----------	--

Not: Cihaz seçimini yapmak için çıkan değere en yakın üst nominal değere sahip cihaz seçilmelidir!