Yağ Ayırıcıların Seçimi ve Boyutlandırılması:

Yağ ayırıcıların boyutlandırılması prEN 1825–2 standartlarına göre 3 şekilde yapılabilir.

1. Mutfak ekipmanları ve musluklardan gelen yükün hesaplanması:

m	Ekipmanlar	Adet n	qi [l/s]	(n x qi)	Eş Zamanlılık Faktörü Zi (n)					Pis Su Debisi Qs
					1 Adet için	2 Adet için	3 Adet için	4 Adet için	5 Adet ve fazlası için	
	Mutfak Ekipmanları									
1	Pişirme Kazan Çıkışı Φ 25 mm	 x	1	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
2	Pişirme Kazan Çıkışı Φ 50 mm	 x	2	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
3	Devirme Tipi Kazan Çıkışı Φ 70 mm	 x	1	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
4	Devirme Tipi Kazan Çıkışı Φ 100 mm	 x	3	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
5	Sifonlu Evye Çıkışı Φ 40 mm	 x	0,8	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
6	Sifonlu Evye Çıkışı Φ 50 mm	 x	1,5	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
7	Sifonsuz Evye Çıkışı Φ 40 mm	 x	2,5	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
8	Sifonsuz Evye Çıkışı Φ 50 mm	 x	4	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
9	Bulaşık Makinası	 x	2	= ..... l/s	x 0.60	x 0.50	x 0.40	x 0.34	x 0.30	..... l/s
10	Devirme Tipi Kızartma Tavası	 x	1	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
11	Normal Kızartma Tavası	 x	0,1	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
12	Yüksek Basınçlı / Buharlı Temizleme Makinası	 x	2	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
13	Kabuk Soyma Makinası	 x	1,5	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
14	Sebze Yıkama Makinası	 x	2	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
	Mutfak Muslukları									
15	DN 15 (R ½)	 x	0,5	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
16	DN 20 (R ¾)	 x	1	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
17	DN 25 (R 1)	 x	1,7	= ..... l/s	x 0.45	x 0.31	x 0.25	x 0.21	x 0.20	..... l/s
								Toplam Qs =		..... l/s

Etki Faktörleri		
Yoğunluk Faktörü (f_d)	Yağ yoğunluğu ≤ 0.94 g / cm^3 f_d= 1	Yağ yoğunluğu > 0.94 g / cm3 f_d= 1,3
Sıcaklık Faktörü (f_t)	Su sıcaklığı ≤ 60 ° C f_t= 1	Su sıcaklığı > 60 ° C f_t= 1,3
Deterjan Faktörü (f_r)	Temizlik maddesi kullanılmıyor ise f_r = 1	Temizlik maddesi kullanılıyor ise f_r = 1,3 (*)

*Hastaneler için bu değer 1,5 olarak alınmalıdır.

Açıklamalar:

n = Ekipman adedi
qi = Maksimum atık su debisi l/s
Zi (n) = Cihazların aynı anda kullanılma faktörü
NS = Nominal kapasite

NS = Q_s x f_d x f_t x f_r

Not: Cihaz seçimini yapmak için çıkan değere en yakın üst nominal değere sahip cihaz seçilmelidir!